

تاريخ الامتحان - ٩ / ٤ / ٢٠٢٠

سليم ربيع مقدر ادارة الانتاج . الدورة التكميلية للعام الدراسي ٢٠١٩ - ٢٠٢٠

اجب عن اربعة من الاسئلة التالية **[لكل سؤال ٢٥ درجة]**

السؤال الاول عرف ما يلي: **[٥ درجات]** لكل تعريف ٥ درجات

- البرطانية على الجودة : هي مجموعة المسائل والمسائل والامور التي لها تعريف اختياري مستوحى من الجودة المطلوب ومبادئه .
- جداول الانتاج الرئيسة : هي التامة وتنوع المنتجات . وكيفية الانتاج من كل نوع وهو الجيد والانتاج دمة الانتاج خلال فترة الوظيفة . وتغير جداول الانتاج الرئيسية حلاً ورتباً يجب ان يكون محل موافقة الجميع .

- التنظيم الوظيفي : وهو يقوم على اساس تحديد جميع الوظائف اللازمة للأداء أعمال ادارة الانتاج ، ووضعها فيما أمام رئيسية تبعاً لتوحيده ، ومن ثم العمل على إيجاد ما م فرعية تتضمن الامور الوظيفية المتعارفة فيما بينها .

- الترتيب تبعاً لنوع المنتج : وهي ترتب الآلات على اساس متطلبات العملية الصناعية بالتم الواحد مما يجعل التزم يحتوي على جميع أنواع الآلات التي تلزم العملية الصناعية الخاصة به .

- تصميم السلعة : تحديدات عمل الخارجه والفراد وطريقة الترتيب والمكونات وآلية استغلالها .

السؤال الثاني (٥ درجات)

مصادر اقتصاديات الحجم التناقص المنتجة للاستفادة من عند زيادة حجم الانتاج لمناقشة لزيادة حجم المنتج هي **[خمسة درجات للمصادر]**

- ١- انخفاض تكاليف التجميع .
- ٢- انتاج اسلع ذات الأبعاد الكبيرة .
- ٣- إمكانية استخدام التقنيات الحديثة في الانتاج الكبير .
- ٤- إتقاص وتقييم العمل .
- ٥- خصم العمية .
- ٦- مصادر التمويل المسيرة .

الامساب المؤدية لتبديرات الحجم عند زيادة الحجم عند الاحتفاظ **[٥ درجات]**

- ١- الزيادة في تكاليف النقل والتأهية عن انشاء الاسواق وتوزيعها في أماكن متباعدة .
- ٢- تقعد الرشكل التنظيمي وهذه مستويات
- ٣- صعوبة الاتصالات من الادارة العليا والمستويات التنفيذية وانخفاض لفاءة تلك
- ٤- تدني مستوى العلاقات الاستراتيجية وتدهوره ..

Zal

Zal

سؤال الثالث [٥٥ درجة]

- ١- إدارة الإنتاج : هي الإدارة التي تستخدم الموارد الوطنية لإنتاج دية والاجتماعية للمجتمع وتوظف في الاستماع الزماني من الكائن الداخلي من كارجيت وبياضن ليرضي للشكليات
- ٢- المزام الأساسية لإدارة الإنتاج: [٥٠ درجة للمواد]
- ١- تحطيط حجم المبيعات بالاعتماد على مستويات إدارة المبيعات
- ٢- اعداد السياسات الاساسية ووضعها في موضع التنفيذ مع الإدارة العليا في المصنعة
- ٣- استعداد عناصر الإنتاج وتدريبه انفاقه في العمل من البرود والإنتاج والموارد
- ٤- استعمال الطاقة المتاحة للآلات والتجهيزات وتكبير العوامل والحفاظ عليها وعلى ملاقاته بشكل دائم
- ٥- مراعاة مبدأ نشاط الإنتاج والعملية الإنتاجية من نقص من الأداة
- ٦- العمل على توفير الأداة وزيادة الإنتاجية
- ٧- العمل على السبل الممكنة إلى تحسين الإنتاجية
- ٨- العمل ما أمكن على تخفيض نسبة البرود والتلف في المواد
- ٩- الاهتمام بالموارد البشرية والتعاون مع العاملين في المصنعة
- ١٠- تحقيق التسيق والتعاون فيما بين الإدارات مع الإدارات الأخرى في المصنعة

السؤال الرابع [٥٥ درجة]

عوامل نجاح الصناعة [٤٠ درجة لتقود العمل به و ١٥ درجة للشرح]

- ١- التقود: وهي عامل مهم لا يمكن تجاهها عينا ويترتب عن حصوله من وضع الآلات والمواد ووضع الأيدي والظلمة
- ٢- الآلات: وهي عامل الأهم في الصناعة التي يمكن الاعتماد على قدرة سنوات
- ٣- المواد: وتشمل لاغته الأضاف التي تدخل في صناعة ما يشاء أو غيرها من مواد تصنيع الأيدي والظلمة
- ٤- اليد العاملة: وتشمل كافة القوى البشرية التي تشارك في العملية الصناعية
- ٥- الوسائل: وتشمل طرق الإنتاج من نظومات الآلات وصحة المواد وجود التجهيزات البشرية للعاملين
- ٦- الأسواق: وهي أماكن صرف المنتجات
- ٧- الإدارة: وتقتصر على التخطيط والتنظيم والتوجيه والرقابة

السؤال الخامس [٥٥ درجة]

مخالات التسيط: ١- المنتج ٢- التصميم الهندسي ٣- المواد ٤- العمية ٥- العملية لإساقفة
 مزايا التسيط: ١- إمكانية استخدام الآلات المتخصصة [٥٠ درجة للتزيان]

- ٢- تخفيض أسعار المواد المطلوبة وأشكاله وحبوطه
 - ٣- تخفيض رأس المال المجهز في المواد المتحركة
- استنتاج التسيط
 د: نظام التسيط
 Zal