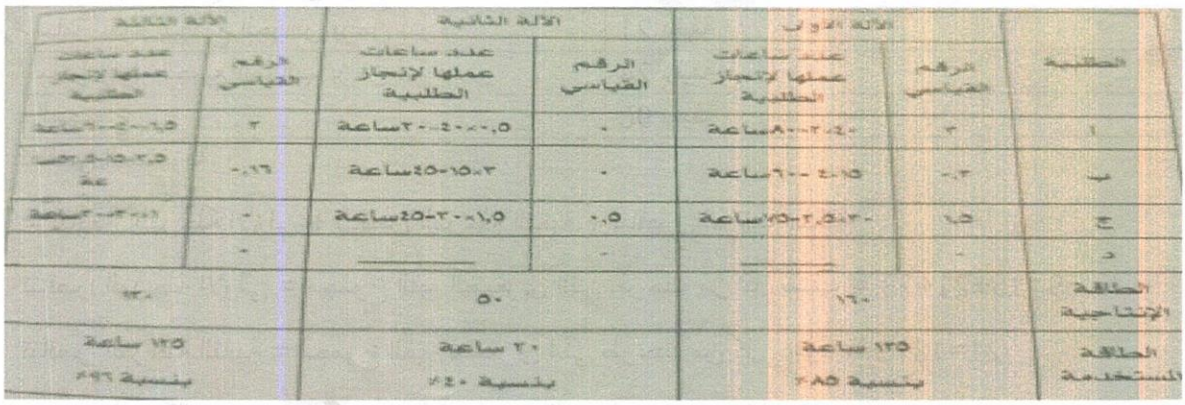
الجمهورية العربية السورية
وزارة التعليم العالي والبحث العلمي
جامعة دمشق - كلية الاقتصاد
برنامج التعليم المفتوح قسم المحاسبة

سلم مقرر إدارة الإنتاج للفصل الدراسي الثاني لعام 2023-2024

جواب السؤال الأول (10 درجة موزعة على حساب الأرقام القياسية و10 درجات موزعة على كشف التشغيل، 5 درجات على الاستنتاج)

	الطلبية أ	الطلبية ب	الطلبية ج	الطلبية ء
الرقم القياسي للآلة 1	$3=\frac{0.5-2}{0.5}$	$0.3=\frac{3-4}{3}$	$1.5=\frac{1-2.5}{1}$	$0=\frac{0-0}{0}$
الرقم القياسي للآلة 2	$0=\frac{0.5-0.5}{0.5}$	$0=\frac{3-3}{3}$	$0.5=\frac{1-1.5}{1}$	$0=\frac{0-0}{0}$
الرقم القياسي للآلة 3	$2=\frac{0.5-1.5}{0.5}$	$0.16=\frac{3-3.5}{3}$	$0=\frac{1-1}{1}$	$\infty=\frac{0-2.5}{0}$

اعتمادا على ما سبق نقوم بوضع كشف التشغيل على النحو التالي



ومما سبق نستنتج

- يتم صنع الطلبية أ على الالة الثانية
- يتم صنع الطلبية ب، ج على الالة الاولى
- يتم صنع الطلبية ء على الالة الثالثة

جواب السؤال الثاني (15 درجة موزعة على اختبار الصفوف، 5 درجات موزعة على اختبار الاعمدة ، 5 درجات موزعة على حساب تناقص المصفوفة)

اختبار الصفوف

العاملون/ الاعمال	تجميع الخزائن	تجميع المكاتب	تجميع الكراسي
عامر	صفر	3	18
سامر	صفر	12	39
ماهر	صفر	9	33
العاملون/ الاعمال	تجميع الخزائن	تجميع المكاتب	تجميع الكراسي
عامر	صفر	صفر يخصص مكانه	صفر
سامر	صفر يخصص مكانه	9	21
ماهر	صفر	6	15
العاملون/ الاعمال	تجميع الخزائن	تجميع المكاتب	تجميع الكراسي
عامر	نقطة تقاطع يعني تضاف 6	صفر	صفر يخصص مكانه
سامر	صفر يخصص مكانه	3	15
ماهر	نقطة تقاطع يعني تضاف 6	صفر يخصص مكانه	9

اختبار الاعمدة

عمر يقوم بتجميع الكراسي بزمن قدره	51 دقيقة
سامر يقوم بتجميع الخزائن بزمن قدره	21 دقيقة
ماهر يقوم بتجميع المكاتب بزمن قدره	24 دقيقة
المجموع	96 دقيقة

تناقص المصفوفة

= تناقص المرحلة الأولى + تناقص المرحلة الثانية + تناقص المرحلة الثالثة

تناقص المرحلة الأولى = مجموع القيم الصغرى التي طرحت من كل صف = 23+21+15=69

تناقص المرحلة الثانية = مجموع القيم الصغرى التي طرحت من كل عمود = 3+18=21

تناقص المرحلة الثالثة = مجموع القيم الصغرى التي طرحت من كل عمود = 6

تناقص المصفوفة = 69 + 21 + 6 =96

جواب السؤال الثالث (5 درجات على الحجم الاقتصادي، 5 درجات على عدد الدفعات)

$$ح = \sqrt{\frac{2 ك ت}{ح}} = \sqrt{\frac{2 \times 1000 \times 100000}{10}} = 4472$$

عدد الدفعات = الإنتاج السنوي الكلي / حجم الدفعة = 100000/ 4472=22 دفعة

جواب السؤال الرابع (10 درجات للجدولة الى الامام و10 درجات للجدولة الى الخلف)

جدولة الانتاج زمنيا

يعني تحديد المدة الزمنية للإنتاج وتحديد فترة بداية كل طلبية ونهايتها، وهنا يتبع هادة في الجدولة الزمنية طريقتان هما:

أولا: الجدولة الى الامام: و تقوم على لخذ الطلبيات الأكثر أهمية و العمل على ترتيبها حسب مواعيد التسليم ، ثم القيام بتنفيذها حسب المراجل المتتالية لتنفيذ الطلبية ، ونعتمد على استخدم هذه الطريقة عندما يكون موعد التسليم محددا على أساس التسليم بأقرب وقت ممكن ، لذلك يتم التركيز على تحديد وقت البدء و الانتهاء للطلب الأكثر أهمية ، وتتميز هذه الطريقة بالبساطة و إمكانية أداء الأعمال باقل وقت للانتظار ، ولكنها تزيد من تكلفة المخزون قيد الصنع امام مراكز التشغيل .

ثانيا : للجدولة الى الخلف : وتقوم أيضا على أساس ترتيب الطلبات تبعا لأهميتها ومواعيد الاسليم المحددة لكن يتم البدء في العمل عن طريق وشع الطلب الأكثر أهمية في المرحلة النهائية او الأخيرة من بين الطلبيات الموجودة ، أي الاعتماد على ابعد وقت يؤدي الى انتهائه واعتبار هذا الوقت نقطة البدء قي العمل ومن ثم القيام بطرح زمن كل فاعلية او حدث سابق حتى نصل ابى البداية وتتميز هذه الطريقة بانخفاض تكاليف التخزين ولكن بالمقابل أي خطأ في تقدير المواد و الأوقات المتاحة سيؤدي تلى تعطيل النظام وبالتالي التأخر في مواعيد التسليم

جواب السؤال الخامس (20 درجة موزعة على التعداد)

معايير جودة التصميم

1. قدرة المنتج او السلعة على القيام بوظائفها واشباع حاجة المستهلك المتوقعة منها
2. خصائص السلعة المميزة التي تميزها عن غيرها من السلع المنافسة
3. الاعتمادية والإنجاز: أي قدرة السلعة او المنتج على أداء مهامه في ظروف التشغيل العادية وبالوقت المحدد لذلك
4. الإصلاح والصيانة: يعني توفير خدمات الإصلاح والصيانة للمنتج بشكل دائم و ميسر
5. سهولة استخدام المنتج وانخفاض تكلفته
6. أثر السلعة ي البيني بحيث يمكن انتاجها واستهلاكها او استخدامها بأقل ضرر ممكن على البيئة
7. سهولة الإنتاج وإمكانية تنفيط التصميم دون تعقيدات وبالتكلفة المخططة وضمان العرض الثابت للمنتج

مدرس المقرر
د. خالد ناصر عوده

عميد كلية الاقتصاد
أ.د. حسين دحدوح